

ALURAL SERIE S

(mehrteiliges System)





Die Serie S ist ein mehrteiliges Dachrandabschlussprofil und ist stufenlos in der Höhe sowie Neigung verstellbar. Die Blende wird aus Aluminiumblechen gekantet und mit Hilfe der Halter bauseits befestigt.

Ist ein dekorativer Anspruch gewünscht, empfehlen wir eine Oberflächenveredlung durch Pulverbeschichtung oder Eloxierung der stranggepressten Bleche.

TECHNISCHE DATEN

Produktbezeichnung/Material:

Bei der ALURAL Serie S handelt es sich um ein stranggepresstes mehrteiliges Dachrandabschlussprofil, mit der Legierung AlMg1. Das mehrteilige System ist in ab Blendenhöhen 125mm bis 1000 mm erhältlich.

Die Materialstärken betragen 1,5 mm, 2,0 mm oder 3,0 mm (abhängig von der gefertigten Blendenhöhe).

Lieferform:

Unsere Lieferlängen sind 3.000 mm und 4.000 mm (Achtung: bei einer Stärke von 3,0 mm liefern wir nur in 3.000 mm Längen).

Lieferumfang: Blende, Haltekörper, Gelenkhaltewinkel (150mm), Überhangprofil und Verbindungsstücke.

Eckformteile werden verschweißt. Die Schenkellängen richten sich, nach der Erfordernis.



**MONTAGE-
EMPFEHLUNG**



**MONTAGE-
VIDEO**

Bitte beachten Sie unsere Montageempfehlung zu diesem Produkt:



Allgemeine technische Vorbemerkungen für das Dachrandabschlussprofil der ALURAL- Serie S (mehrteiliges System)

TEIL L ANFORDERUNGEN DURCH REGELWERKE U. DIN-NORMEN

1. Statik

DIN 1055	Lastannahmen für Bauten, Verkehrslasten, Windlast
EN 485, EN 573	Bleche und Bänder aus Aluminium
DIN 1748 / EN 755	Strangpressprofile aus Aluminium

2. praktische Ausführung

Richtlinien für die Planung und Ausführung von Dächern mit Abdichtungen vom Zentralverband des Dachdeckerhandwerks

- Begriffe
- Anforderungen
- Planungsgrundsätze

3. Produkteigenschaften

Soweit im Einzelnen nicht anders festgelegt, sind nachfolgende Anforderungen und Produkteigenschaften zu Grunde gelegt.

3.1 Vormaterialien, Profile, Bleche, Bänder

DIN 1725 / DIN EN 573	Aluminium - Knetlegierungen
DIN 1748 / DIN EN 755	Strangpressprofile aus Aluminium-Knetlegierungen (mech. Eigenschaften, Toleranzen, Techn. Lieferbedingungen)
DIN 1745 / DIN EN 485	Bänder u. Bleche aus Aluminium-Knetlegierungen (mech. Eigenschaften, Techn. Lieferbedingungen)
DIN 1783 / DIN EN 485	Bänder u. Bleche aus Aluminium-Knetlegierungen (Dicken, Toleranzen)

3.2 Schweißverbindungen

DIN ISO 13920	Längen, Winkel, Form und Lage, Genauigkeitsgruppe C
DIN ISO 13920	Geradheit, Ebenheit, Parallelität Genauigkeitsgruppe C



3.3 Oberflächenveredelung

DIN 17611 / 17612	Anodische Oxidation (Eloxal)
RAL -RG 631 AL	Farbbeschichtung

3.4 Dichtungsmaterial

DIN 53505	Extrudierte Profile aus thermoplastischem Elastomer
-----------	---

TEIL II KONSTRUKTIONSBESCHREIBUNG

1.) Halterkonstruktion ALURAL Serie S

Der Halter besteht aus mehreren, miteinander konstruktiv verbundenen Strangpress-Profilen. Eines dieser Profile ist der sog. Gelenkhaltewinkel, über den eine stufenlos variable Neigung des Trägerkörpers einstellbar ist. Je nach Ausbildung des Dachrands wird der Haltewinkel auch individuell hergestellt. Ein weiterer besonderer Teil des Halters ist das Fußstück. Hier ist ein Federstahl integriert, dessen funktionale Eigenschaft

ein ungewolltes Ausheben der Abdeckbleche verhindert (Sturmsicherung).

Die kraftschlüssige Befestigung am Baukörper erfolgt über die Loch-Anordnung im Gelenkhaltewinkel mittels geeigneten Schrauben- bzw. Schrauben-/Dübelkombinationen. Bei großen Blendhöhen der Abdeckbleche ist eine zusätzliche, fassadenseitige Befestigung des senkrechten Halters erforderlich.

2.) Anschlussprofile

Der Übergang des Dachbahnenanschlusses in das Profilsystem wird durch ein weiteres Profil sichergestellt. Je nach baulichen Gegebenheiten werden entsprechend dimensionierte Anschlussprofile beweglich

gelagert am Halter befestigt. Stöße der Profile werden durch spezielle Verbinder überbrückt. Auf diese Anschlussprofile werden die Anschlussbahnen gelegt und erst durch die endmontierten Abdeckbleche gesichert.

3.) Abdeckbleche

Die Abdeckbleche werden aus Aluminium-Walzmaterial hergestellt. Sie werden nach Erfordernis bzw. Wunsch biegegepresst. Einzellängen werden durch klemmbare Stoßbleche verbunden. Eck- und sonstige

Blendenformstücke werden durch Schweißen entsprechender Teile zusammengefügt. Die Montage auf den Haltern erfolgt lediglich durch Klemmen.



Einbau am Dachrand

Dachrandabschlussprofilsysteme schützen den Dachrand, ohne dass infolge ihrer thermischen Längenänderung wirkende Kräfte nachteilig auf die Dachkonstruktion übertragen werden. Weil die Abdeckbleche

lediglich durch Klemmen gehalten sind, können sie sich gleitend auf der Halterkonstruktion ausdehnen und entsprechend wieder verkürzen.

4) Montage

Die Verlege- und Montagehinweise und -empfehlungen der ALURAL Bauelemente GmbH & Co. KG [ALURAL Serie S] sind zu beachten.

TEIL III HINWEISE ZUR REINIGUNG UND PFLEGE DER ALURAL-SERIE S

Vorbemerkung

Sofern keine dekorativen Ansprüche an die Oberfläche gestellt sind, bleibt die Blende in der Regel unbehandelt, d.h. Alu-naturblank. In diesem Fall wird der natürliche Oxydationsprozess zugelassen und damit auch

eine nicht kontrollierbare, ungleiche Veränderung der sichtbaren Flächen.

Dadurch entfällt bei dieser Ausführung auch eine Reinigung bzw. Pflege.

Reinigung von kunststoffbeschichteten Bauteilen

Nach dem Einbau empfiehlt sich zunächst eine Grundreinigung, um evtl. prozessbedingte Rückstände oder auch bauzeitabhängige Verschmutzungen zu entfernen. Diese Grundreinigung erfolgt normalerweise mit Wasser und einem geeigneten Netzmittel, bedarfsweise müssen auch abrasiv wirkende Spezialreiniger eingesetzt werden.

Pflegende Intervallreinigungen finden je nach atmosphärisch bedingtem Verschmutzungsgrad statt.

Geeignete Pflegemittel sind ggf. auch dem Aluminium-Merkblatt 5 „Reinigen von Aluminium im Bauwesen“ zu entnehmen.

